

(51) 国際特許分類6

C08J 9/04, C08G 63/91, C08L 67/00

A1

(11) 国際公開番号

WO00/20491

(43) 国際公開日

2000年4月13日(13.04.00)

(21) 国際出願番号

PCT/JP99/05416

(22) 国際出願日

1999年10月1日(01.10.99)

(30) 優先権データ

特願平10/315279

1998年10月2日(02.10.98)

JP

(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について)

株式会社 大日本樹脂研究所

(DJK TECHNO SCIENCE LABORATORIES INC.)[JP/JP]

〒223-0065 神奈川県横浜市港北区高田東一丁目1番20号

Kanagawa, (JP)

(72) 発明者 ; および

(75) 発明者 / 出願人 (米国についてのみ)

藤巻 隆(FUJIMAKI, Takashi)[JP/JP]

〒234-0056 神奈川県横浜市港南区野庭町634番地4-442

エフテックス有限会社内 Kanagawa, (JP)

浦田好智(URATA, Yoshitomo)[JP/JP]

〒223-0065 神奈川県横浜市港北区高田東一丁目1番20号

株式会社 大日本樹脂研究所内 Kanagawa, (JP)

(74) 代理人

弁理士 曾我道照, 外(SOGA, Michiteru et al.)

〒100-0005 東京都千代田区丸の内三丁目1番1号

国際ビルディング8階 曾我特許事務所 Tokyo, (JP)

(81) 指定国 AU, BR, CN, HU, ID, IL, KR, MX, US, 欧州特許

(AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC,

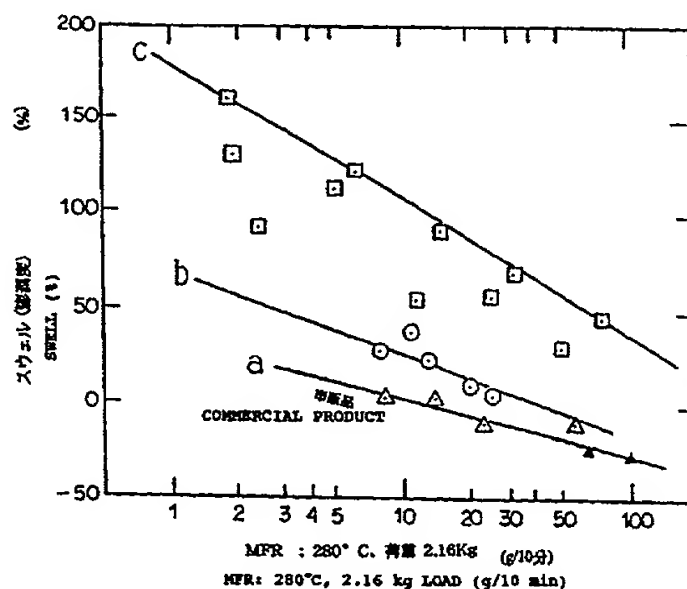
NL, PT, SE)

添付公開書類

国際調査報告書

(54)Title: **FOAMED POLYESTER RESIN MOLDING AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME**

(54)発明の名称 ポリエステル樹脂の発泡成形体及びその製造方法



(57) Abstract

A process for producing a foamed molding which comprises: heating a mixture comprising (a) 100 parts by weight of a linear saturated polyester, (b) 0.1 to 10 parts by weight of a linking agent mixture composed of 0 to 100 wt.% compound having two epoxy groups per molecule and 100 to 0 wt.% compound having two or more epoxy groups, and (c) 0.01 to 5 parts by weight of a metal salt of a carboxylic acid as a catalyst for linking reaction at a temperature not lower than the melting point of the polyester to produce a polyester resin having a melt flow rate of 50 g/10 min or lower and a swell of 10 to 200 %; and thermally foaming the polyester resin with the aid of a foaming agent. Thus, a foamed molding useful as a cushioning, heat-insulating, or packaging material, food container, partition material, etc. can be produced from PET type polyesters which have a relatively low molecular weight and are brittle, especially from recovered ones, by heightening the molecular weight of the polyesters as a prepolymer and increasing the melt viscosity and swell thereof.